



SCHEUERSAUGMASCHINEN/SONDERMODELLE - PREMIUM LINE

# HOSPITAL 51 BF 68 H

FLÄCHENLEISTUNG

3740 m<sup>2</sup>/h

GARANTIE

3 JAHRE

EINSPARUNGEN DURCH

GWS



Scheuersaugmaschine für den Einsatz in Krankenhäusern und Pflegeeinrichtungen. Die Maschine ist für die strengen Hygiene- und Lärmschutzvorschriften in diesen Einrichtungen entwickelt worden. Die geringen Geräuschemissionen sorgen für einen flüsterleisen und unauffälligen Betrieb der Maschine.



**GWS™**  
GANSOW  
WATERMANAGEMENT  
SYSTEM

Dank ausgefeilter technischer Details erzielt das TÜV geprüfte GWS eine Steigerung der Flächenleistung um mindestens 50 % je Tankfüllung und ein Einsparpotenzial von mindestens 50 % bei Wasser- und Chemieverbrauch. Die Investitionskosten der Maschine sinken für das zu reinigende Objekt um etwa 20%.



**SLS™**  
SELBST-  
NIVELLIERUNGS-  
SYSTEM

Selbstnivellierendes mechanisches System, damit die Bürste stets perfekt auf dem Boden aufliegt.



**HANDLING**

Leicht zu bedienen, dank intuitivem Bedienfeld. Griffbügel verstellbar.



**EDD**

Saugfuß aus Edelstahl, konstruiert für beste Absaugung auch bei hoher Fahrtgeschwindigkeit.



**NO TOOLS**

Werkzeugloser Wechsel von Bürste, Sauglippen und Saugschläuchen..



**AUTO STOP**

Automatischer Bürsten- und Wasserstopp bei Fahrtunterbrechung.

## EINFACHES HANDLING



Der kippbare Tank ermöglicht den leichten und schnellen Zugang zu den wichtigsten Bauteilen der Maschine. Das Ausspülen und Reinigen des Tanks wird erheblich erleichtert.



Die Oberflächen sind sehr glatt und hygienisch perfekt sauber zu halten.

## TECHNOLOGIE



Die ACX-Steuerung ermöglicht die Vernetzung verschiedener Funktionen und steuert so optimal Betriebszustände wie z. B. den Sanftanlauf von Bürsten- und Saugmotoren, die GWS-Steuerung sowie programmierbare Parameter wie Bremsverhalten oder Geschwindigkeit.

## EXKLUSIVE KOMponentEN



Optional kann der Tank aus Edelstahl (Werkstoff Nr.14301) gefertigt werden, um eine höhere Mortalitätsrate von Keimen zu gewährleisten.



GWS Chemplus optional erhältlich. An der Dosierpumpe kann das Mischungsverhältnis im 10er Raster von 1:5000 bis 1:50 (0,2-2 %) eingestellt werden.



Mit einem gleichmäßigen dünnen Wasserfilm werden mit einer Tankfüllung bis 1.200 m<sup>2</sup> sauberer Boden produziert.

## TECHNISCHE DATEN

### 51 BF 68 HOSPITAL

Theoretische Flächenleistung max.	m <sup>2</sup> /h	3740
Arbeitsbreite	mm	680
Saugfußbreite	mm	870
Bürstenn		2
Tankvolumen	l	50
Tankart		konventionell
Spannung	V	24 V (2x12 V) - 105 Ah GEL
Geschwindigkeit max.	Km/h	5,5
Gewicht (ohne Batterie, ohne Wasser)	Kg	175
Abmessungen (LxBxH)	mm	1390x690x1130

Leistungen kalkulieren unsere Fachberater für Sie kostenlos.



**IMPORT: TAVERNARO AG**

Seuzachstrasse 28

CH-8413 Neftenbach-Winterthur

Telefon: 052 315 19 78, Fax: 052 315 30 70

info@tavernaro.com, www.cleanshop.ch

Technische Änderungen vorbehalten