



Von Profis für Profis.

CT 15 / CT 30 / CT 45
KLEINE HANDGEFÜHRTE SCHEUERSAUGMASCHINEN



IPC



Höchste Produktivität im Kleinen

Die großen Wassertanks und die unerreichte Batterieautonomie machen die CT 15/30/45 zu einer der leistungsstärksten Scheuersaugmaschinen auf dem Markt

Vielfältig einsetzbar

Der einstellbare Griff wurde speziell für diese kompakten Geräte entwickelt, um alle Reinigungsarbeiten auch in schwer zugänglichen Bereichen zu erleichtern.

Einfache Wartung

Alle Bauteile der Maschine sind zugänglich, für schnelle und leichte Instandhaltung.

Extreme Lebensdauer

Robuste Stahlkonstruktion im Chassisbereich und qualitativ hochwertige Bauelemente garantieren höchste Zuverlässigkeit.

Höchste Produktivität



15 l

Durch den großen Tank max. Wasserautonomie bis zu 30 min.



1h 15min
Batterie

Circa eine Stunde Batterieautonomie im Standardmodus und 1 h 15 min im EcoSelect Modus.



Dreistufiger
Saugmotor

Sofort trockener Fußboden durch professionellen dreistufigen Motor.

Leise, kompakt und wendig



Klappbarer Griff

Um 180° klappbarer Griff für vollen Komfort und leichten Transport.



Geringe Höhe und kleiner Wendekreis

Die unglaublich wendigen Geräte der Serie CT 15-45 gelangen unter Tische und Stühle und reinigen problemlos Ecken und Winkel.



EcoSelect

Je nach Anwendung können durch Einsatz von Eco select Wasser und Reinigungsmittel gespart werden.

Professionell, bedienerfreundlich und leicht zu warten



One Touch

Intuitiv bedienbares, robustes Bedienfeld mit One-Touch-Startschalter.



Klicksystem

Automatischer Bürstenwechsel ohne Werkzeug.



Gelbe Punkte

Alle täglich zu wartenden Komponenten sind mit gelben Punkten gekennzeichnet



Schnelles und leichtes Entleeren

Abnehmbarer Schmutzwassertank und Ablassschläuche



SLS

Das mechanische System zur Selbstnivellierung sorgt ständig für optimalen Bodenkontakt der Bürste.



EDD

Für höchste Trocken- und Flächenleistung konstruierte Saugfüße.

Lange Lebensdauer



Doppelte Batterielebensdauer

DBL™-Technologie für das Batterieladegerät

Das Batterieladegerät erfasst den Batterieladepiegel und begrenzt die Auffüllladung, wenn der Batterieverbrauch unter 50% liegt. In Feldstudien konnte mit der DBL™ die erwartete Batterielebensdauer verdoppelt werden, was die Betriebskosten der Maschine drastisch senkt.



Professionelle Motoren

Monoblock-Bürstenmotoren mit professionellem Getriebe und dreistufigen Saugmotoren.



Anti- Schock

Die Maschine ist mit einem speziellen Anti- Schock-Rahmen aus Stahl ausgerüstet.

Die Behälter sind aus stoßfestem hoch verdichteten Polyethylen und damit praktisch unzerstörbar.



DBL™
DOUBLE
BATTERY
LIFE



CT 15 – Technische Daten / Ausstattungen

1 – Höchste Produktivität im Kleinen

2 – 15 Liter Wassertank

3 – Vielfältig einsetzbar

4 – Einfache Wartung

5 – Extreme Lebensdauer

PRODUKTIVITÄT	BATTERIE CT 15 B 35	KABEL CT 15 K 35	BATTERIE CT 15 B 35 WALZE	KABEL CT 15 K 35 WALZE
Max. theoretische Flächenleistung	1300 m ² /h	1300 m ² /h	1300 m ² /h	1300 m ² /h
Arbeitsbreite	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm
Wasserautonomie	30 min	30 min	30 min	30 min
Tankvolumen	16 l/19 l	16 l/19 l	16 l/19 l	16 l/19 l
Batterieautonomie	65 min	unbegrenzt	65 min	unbegrenzt
Batteriekapazität	2 Batterien 12V 29 Ah	230V 50Hz	2 Batterien 12V 29 Ah	230V 50Hz
Integriertes Batterieladegerät	24V 5A	NEIN	24V 5A	NEIN
REINIGUNGSQUALITÄT				
Bürstendruck	25 kg	25 kg	zu bewerten	zu bewerten
Saugmotor	550W	400W	550W	400W
Gesamtbreite Saugfuß	450 mm	450 mm	450 mm	450 mm
Form des Saugfußes	Parabolisch	Parabolisch	vorn und hinten gerade	vorn und hinten gerade
GREEN				
Eco Programm	EcoSelect	EcoSelect	EcoSelect	EcoSelect
Chemiedosierung	-	-	-	-
DBL	Batterie mit doppelter Lebensdauer	Nein	Batterie mit doppelter Lebensdauer	Nein
ERGONOMIE				
Griff	180° klappbar	180° klappbar	180° klappbar	180° klappbar
WENDIGKEIT				
Gewicht	59 kg	37,5 kg	59 kg	37,5 kg
Abmessungen	960x550x1220 mm	960x550x1220 mm	753x440x1220 mm	753x440x1220 mm
Klicksystem	JA	JA	NEIN	NEIN
TÄGLICHE INSTANDHALTUNG				
Entleeren und neu befüllen	Ablassschlauch/Abnehmen des Tanks	Ablassschlauch/Abnehmen des Tanks	Ablassschlauch/Abnehmen des Tanks	Ablassschlauch/Abnehmen des Tanks
Höchstgeschwindigkeit	3,5 km/h	3,5 km/h	3,5 km/h	3,5 km/h
Gelbe Punkte	JA, für Easy Check	JA, für Easy Check	JA, für Easy Check	JA, für Easy Check
Modulare Bauweise	JA	JA	JA	JA
KUNDENDIENST				
Speicherkarte	NEIN	NEIN	NEIN	NEIN



CT 30 – Technische Daten / Ausstattungen

- 1 – Unübertroffene Wasserautonomie
- 2 – Höchste Produktivität im Kleinen
- 3 – Vielfältig einsetzbar
- 4 – Einfache Wartung
- 5 – Extreme Lebensdauer

PRODUKTIVITÄT	CT 30 B 45	CT 30 K 45
Max. theoretische Flächenleistung	1670 m ² /h	1670 m ² /h
Arbeitsbreite	450 mm	450 mm
Wasserautonomie	40 min	40 min
Tankvolumen	28/30 l	28/30 l
Batterieautonomie	150 min	unbegrenzt
Batteriekapazität	2 Batterien 12V 74 Ah	220/240V 50Hz
Integriertes Batterieladegerät	24V 10A	NEIN
REINIGUNGSQUALITÄT		
Bürstendruck	17 bis 21 kg	17 bis 21 kg
Saugmotor	550W	400W
Gesamtbreite Saugfuß	550 mm	550 mm
Form des Saugfußes	Parabolisch	Parabolisch
GREEN		
Eco Programm	EcoSelect	EcoSelect
Chemiedosierung	NEIN	NEIN
DBL	Batterie mit doppelter Lebensdauer	NEIN
ERGONOMIE		
Griff	180° klappbar	180° klappbar
WENDIGKEIT		
Gewicht	155 kg	53 kg
Abmessungen	960x550x1220 mm	960x550x1220 mm
Klicksystem	JA	JA
TÄGLICHE INSTANDHALTUNG		
Entleeren und neu befüllen	AUSLASSSCHLAUCH / Tankentfernung	AUSLASSSCHLAUCH / Tankentfernung
Höchstgeschwindigkeit	3,5 km/h	3,5 km/h
Gelbe Punkte	JA, für Easy Check	JA, für Easy Check
Modulare Bauweise	JA	JA
KUNDENDIENST		
Speicherkarte	NEIN	NEIN



CT 45 – Technische Daten / Ausstattungen

- 1 – Höchste Produktivität im Kleinen
- 2 – Extreme Wendigkeit in allen Bereichen
mit vollständig klappbarem Griff
- 3 – Vielfältig einsetzbar
- 4 – Einfache Wartung
- 5 – Extreme Lebensdauer

PRODUKTIVITÄT	CT 45 B 50	CT 45 BT 50	CT 45 K 50
Max. theoretische Flächenleistung	1750 m ² /h	1750 m ² /h	1750 m ² /h
Arbeitsbreite	500 mm	500 mm	500 mm
Wasserautonomie	50 min	50 min	50 min
Tankvolumen	40/45 l	40/45 l	40/45 l
Batterieautonomie	150 min	150 min	unbegrenzt
Batteriekapazität	2 Batterien 12V 74 Ah	2 Batterien 12V 74 Ah	230V 50 Hz
Integriertes Batterieladegerät	24V 10A	24V 10A	NEIN
REINIGUNGSQUALITÄT			
Bürstendruck	16 bis 21 kg	16 bis 21 kg	16 bis 21 kg
Saugmotor	550W	550W	400W
Gesamtbreite Saugfuß	730 mm	730 mm	730 mm
Form des Saugfußes	V-förmig	V-förmig	V-förmig
GREEN			
Eco Programm	EcoSelect	EcoSelect	EcoSelect
Chemiedosierung	JA	JA	JA
DBL	Batterie mit doppelter Lebensdauer	Batterie mit doppelter Lebensdauer	NEIN
ERGONOMIE			
Griff	180° klappbar	180° klappbar	auf halbe Größe faltbar
WENDIGKEIT			
Gewicht	110 kg	110 kg	65 kg
abmessungen	821X576X1220 mm	821X576X1220 mm	821X576X1220 mm
Klicksystem	JA	JA	JA
TÄGLICHE INSTANDHALTUNG			
Entleeren und neu befüllen	AUSLASSSCHLAUCH / Tankentfernung	AUSLASSSCHLAUCH / Tankentfernung	AUSLASSSCHLAUCH / Tankentfernung
Höchstgeschwindigkeit	3,5 km/h	3,5 km/h	3,5 km/h
Gelbe Punkte	JA, für Easy Check	JA, für Easy Check	JA, für Easy Check
Modulare Bauweise	JA	JA	JA
KUNDENDIENST			
Speicherkarte	NEIN	NEIN	NEIN



IPC



IMPORT: TAVERNARO AG

Seuzachstrasse 28

CH-8413 Neftenbach-Winterthur

Telefon: 052 315 19 78, Fax: 052 315 30 70

info@taverno.com, www.cleanshop.ch