

Produktinformationsblatt

Wir schaffen perfekte, kontaminationsfreie Oberflächen an Ihren Bauteilen und Anlagen

BERA-PS 26 Reinigung und Passivierung



Produktbeschreibung

Die Lösung **BERA-PS 26** eignet sich ideal zur initialen Passivierung von e-polierten austenitischen CrNi(Mo)-Stählen nach der Vorbehandlung von Neuinstallationen. Das saure Passivierungsmittel ist unkompliziert in der Anwendung und greift die entsprechenden Oberflächen in keiner Weise an. Es garantiert eine schnelle Herstellung des Passivfilms bei gleichzeitiger Reinigung.

BERA-PS 26 kann bereits bei Raumtemperatur eingesetzt werden, der Einsatz bei erhöhter Temperatur verbessert die Reinigungswirkung.

Vorteile auf einen Blick

- gute Materialverträglichkeit für e-polierete nichtrostende Stähle
- Passivierung mit gleichzeitiger Reinigung
- einfach und vielseitig in der Anwendung
- gute Wirkung schon bei Raumtemperatur
- sehr gute Freispülbarkeit

Anwendung

BERA-PS 26 kann im Tauch-, Sprüh- oder Zirkulationsverfahren für austenitische nichtrostende Stähle und alle gängigen Dichtungswerkstoffe angewendet werden. Es kann in verschiedenen Konzentrationen gewählt werden, die Wahl der Konzentration ist abhängig von der jeweiligen Einsatztemperatur und dem Grad der Verschmutzung.

Bewährt haben sich Kontaktzeiten von 60 Minuten bei Raumtemperatur und 30 Minuten bei 60°C.

Inhaltsstoffe

Auf Basis von Zitronensäure. Details siehe Sicherheitsdatenblatt **BERA-PS 26**.

Produktspezifikation

Aussehen	farblose Flüssigkeit mit charakteristischem Geruch
pH-Wert²⁰	1.5 – 3.5
Dichte δ^{20} [g/cm³]	1.00 – 1.04
Brechungsindex n_D^{20}	1.3325 – 1.3425

Sicherheitshinweise

Augen- und Hautkontakt vermeiden. Bei offenem Handling ist eine entsprechende Schutzausrüstung obligatorisch. Weitere Informationen sind im Sicherheitsdatenblatt beschrieben.

Materialverträglichkeit

BERA-PS 26 ist bedenkenlos bei allen austenitischen nichtrostenden Stählen (Typ CrNiMo), auch in e-polierter Ausführung, sowie den gängigen Kunststoffen (z. B. PP, PE, PTFE und PVDF) und Dichtungsmaterialien (z.B. EPDM) einsetzbar.

Bei abweichenden Werkstoffen sind vorgängig Abklärungen bzw. Verträglichkeitsversuche durchzuführen.

Lagerung

Die Lagerung sollte in trockenen, gut belüfteten Räumen, ohne Sonneneinstrahlung, bei Temperaturen zwischen 5°C und 30°C erfolgen. Das Verfallsdatum ist dem Analysenzertifikat bzw. der Gebindeetikettierung zu entnehmen.

Verpackung

Gebindegrößen auf Anfrage.

Reinigungsservice

Für einen optimalen Einsatz stehen wir Ihnen mit unserer Erfahrung und unserem Labor jederzeit zur Verfügung. Gerne können Sie unseren sehr flexiblen Dienstleistungsservice mit der Reinigung beauftragen. Fragen Sie nach einer unverbindlichen Offerte.

Kontakt

Für weitere Informationen oder spezifische Anwendungen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

Beratherm AG
Zehntenstrasse 54
CH – 4133 Pratteln

Beratherm Deutschland GmbH
Am Spitzen Sand 1
DE - 63477 Maintal

Tel. CH: + 41 61 821 81 00
Tel. DE: + 49 69 308 58733
Internet: www.beratherm.com
E-Mail: info@beratherm.com

